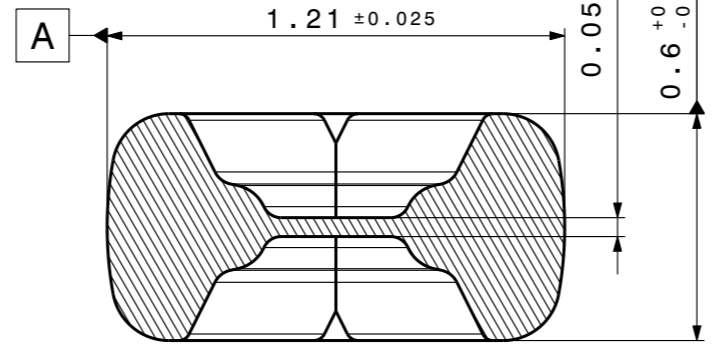
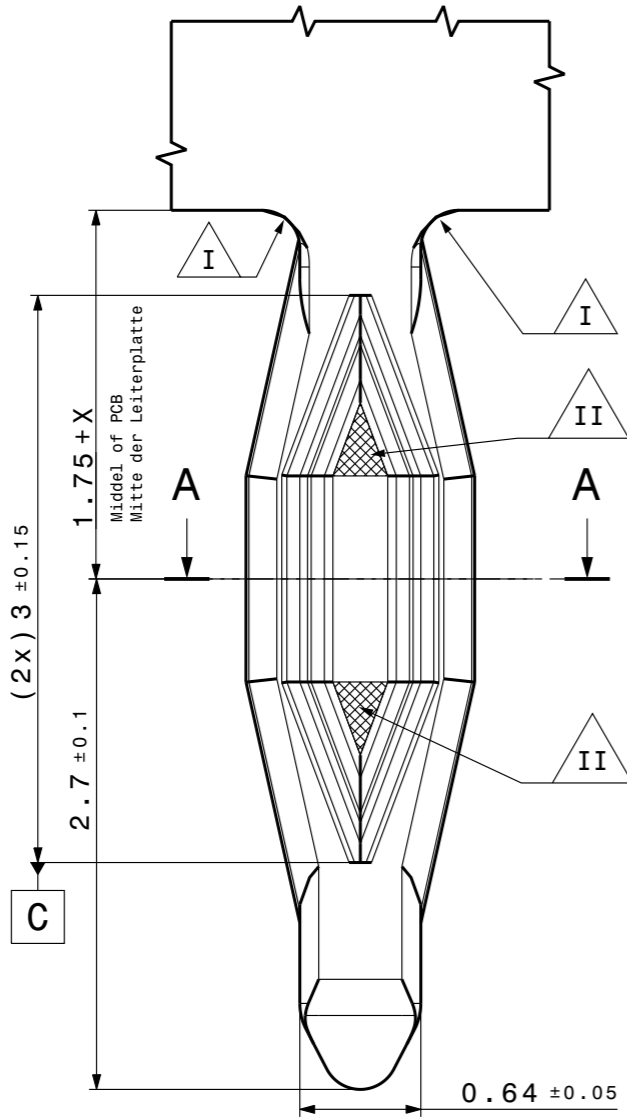
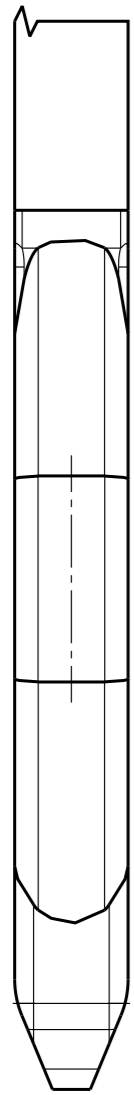
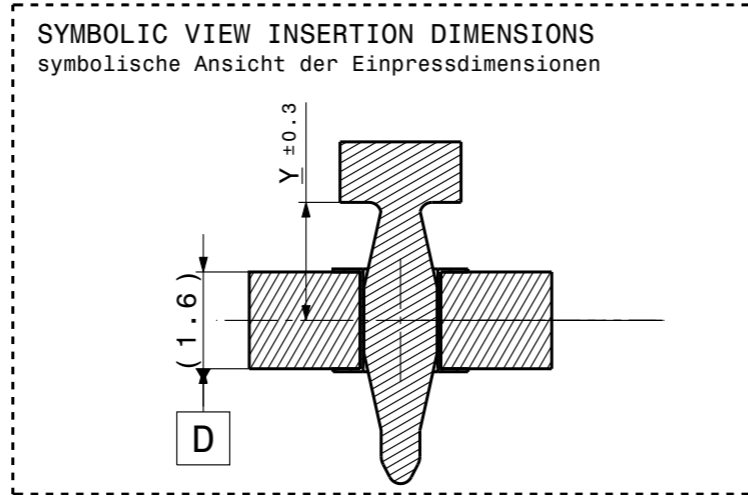


This materials contain information protected by copyright. No part of this materials may be photocopied, otherwise reproduced or translated into another language without the prior written consent of Hirschmann. All rights reserved.



CUT: A-A
Scale: 40:1
Schnittansicht A-A
Maßstab: 40:1



COMMENTS:
Bemerkungen:

1. GERMAN TEXT IS VALID
massgebend ist der deutsche Text
- ③ 2. FOR PCB APPLICATIONS $\varnothing 1.00 \text{ mm } +0.11 -0.01$
Für PCB Anwendungen $\varnothing 1.00 \text{ mm } +0.11 -0.01$
3. PRODUCTION ONLY IN FREYUNG (Hirschmann Automotive)
die Produktion ist nur in Freyung erlaubt (Hirschmann Automotive)
4. NO BLANK EDGES ALLOWED
keine blanken Stanzkanten erlaubt
5. BASED ON THE FREE-FORM SURFACE
THE 2D/3D IS FOR MEASURING POINT REFERENCES ONLY
Aufgrund der Freiformflächen dient das 2D/3D nur als Maßpunktreferenz
6. PCB THICKNESS: $1.6 \text{ mm } \pm 10\%$
Leiterplattendicke
- ③ 7. PCB MATERIAL: FR-4 Tg170 UL94-V0 Cu 25-50 μm 0.8-1.2 μm chem. Sn
Leiterplattenmaterial

Press in force: Einpresskraft:	$\leq 200 \text{ N}$
Push-out force in initial state: Ausdrückkraft im Ausgangszustand:	$\geq 50 \text{ N}$
Push-out force after stress: Ausdrückkraft nach Beanspruchung:	$\geq 25 \text{ N}$
Validation according to Validiert nach:	IEC/ DIN EN 60352-5

for Sn applications

- I NO SHARP-EDGES ALLOWED (min R0.15)
Keine scharfkantigen Übergänge erlaubt (min R0.15)
- II FLAW IN THE MITRE AREA ALLOWED
Anriß im Bereich der Gehrung zulässig
- ③ III PRESSFIT AREA SERVED
Einzugsbereich Einpresszone

DWG / ZNG VERSION	AMOUNT ANZAHL	DESCRIPTION OF CHANGE ÄNDERUNGSBESCHREIBUNG	DATE DATUM	DRAWER ZEICH.
04	04	INDEX 002 REMOVED	22.09.2022	HKA
03		PCB definition updated, validation norm corrected, dimension tolerance upated, comment III added	17.08.2022	SDU
02		Press in measurement update	26.07.2021	SDU
01		symbolic view added	20.10.2020	SDU
00		Initial Edition	24.09.2019	SHA

DIMENSIONS IN [mm] MASSE IN [mm]		TOLERANCES ACCORDING DRAWING TOLERANZEN NACH ZEICHNUNG		TITLE / BENENNUNG		CATIA V5	
TOLERANCE: TOLERANZEN: DIN ISO 2768 f-H		GENERAL TOLERANCES: ALLGEMEINTOLERANZEN: ISO 2768-MH		HIRSCHMANN AUTOMOTIVE PRESSFIT HAPT0610		SCALE / MSTB. 25:1	
EDGES: KANTEN: DIN ISO 13715		GEOMETRIC TOLERANCES: FORM- UND LAGE-TOLERANZEN: DIN ISO 1101		SUBTITLE / ZUSATZ TEXT		FORMAT A3	
DRAWN GEZEICHNET: 22.09.2022		S.Dünser		P.80031		SHEET / BLATT 1/1	
CHECKED GEPRUEFT: 24.10.2022		A. Metzler		DRAWING NO. ZEICHNUNGSNUMMER: 808-271-...00		ORIGIN/REPL. URSPRUNG	
RELEASED FREIGEgeben: 24.10.2022		A. Metzler		HIRSCHMANN AUTOMOTIVE		DNO. DNR: 100000291720	
808-271-001		HAPT0610H		CuNiSi		CH. NO. AEND. NR.: 594.08	
0.8-1.5 μm Sn matt OVER/auf 1.3-2.2 μm Ni		-40 TO 150°C -40 bis 150°C		COMMENT Bemerkung		Controlled status available in the system!	

HA IDENTIFICATION HA Bezeichnung	NAME Name	MATERIAL Material	COATING Beschichtung	Temperature Range Temperaturbereich	COMMENT Bemerkung
808-271-001	HAPT0610H	CuNiSi	0.8-1.5 μm Sn matt OVER/auf 1.3-2.2 μm Ni	-40 TO 150°C -40 bis 150°C	

Plot from: SDUENSER on 10.05.2023 Doc.Vers. 04Valid from: 20221028 Valid until: ... Status: Freigegeben