Toleranzen fuer nicht tolerierte Masse:
1. Winkelmasse: (in °)
Fuer alle Winkelmasse gilt ±2°
2. Radien : (in mm)

bis 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

3. Laengenmasse :
DIN 2768-mH
4. Allgemeintoleranz fuer Symmetrie: ⌯ 0.2

TOLERANCES FOR UNTOLERATED DIMENSIONS:
1. ANGLE-DIMENSIONS (IN °)
TOLERANCE FOR ALL ANGLE-DIMENSIONS: ±2°
2. RADII : (IN mm)

TO 1	1-3	3-10	10-20	20-30	30-50
±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1	±2

3. DISTANCE-DIMENSIONS:
DIN 2768-mH
4. GENERAL TOLERANCE FOR SYMMETRY: ⌯ 0.2

Schnitt A-A
SECTION VIEW A-A

Flachstecker 2,8x0,8 nach Kostal Norm LK 6111-1
wahlweise
Kontakt für Kragenanschluß nach Tyco 114-18063 Typ D
CONTACT PIN 2,8x0,8 ACCORDING TO KOSTAL NORM LK 6111-1
OPTIONAL
CONTACT FOR SHROUDED CONNECTION ACCORDING TO TYCO 114-18063 TYP D

MESSEBENE 4
MEASURING LEVEL 4
MESSEBENE 3
MEASURING LEVEL 3
MESSEBENE 2
MEASURING LEVEL 2
MESSEBENE 1
MEASURING LEVEL 1

E E1,2,3,4

8x ⌯ 0.20 A-B C-D E Messebene 2/MEASURING LEVEL 2
⌯ 0.10 A-B C-D E Messebene 1/MEASURING LEVEL 1

C C1,2

Schnitt B-B
SECTION VIEW B-B

max. Verzug -0.1 zulässig zusätzlich zur Maßtoleranz innerhalb Bereich L im Übergangsbereich keine Stufe zulässig
WITHIN RANGE L A MAX. DELAY OF -0.1 IS ALLOWED ADDED TO DIMENSION-TOLERANCE NO OFFSET AT THE CROSSOVER-SECTION ALLOWED

A A1,2,3,4

8x ⌯ 0.20 A-B C-D E Messebene 2/MEASURING LEVEL 2
⌯ 0.10 A-B C-D E Messebene 1/MEASURING LEVEL 1

Ansicht X
VIEW X
M 10:1

Detail Y
M 10:1

Codierung A
KEYING A
M 2:1

Codierung B
KEYING B
M 2:1

Codierung C
KEYING C
M 2:1

Codierung D
KEYING D
M 2:1

Bereich L
RANGE L

Kammerkennzeichnung
Schrift nach DIN 1451-H1.6
vertieft
PIN-NO.
ACCORDING TO DIN 1451-H1.6
RECESSED

2x Masseausnehmung zulässig
MASS-RECESS ALLOWED

Messebenen 3+4
MEASURING LEVELS 3+4
⌯ 0.10 A-B C-D E
Messebene 1
MEASURING LEVEL 1
⌯ 0.05 A-B C-D E

Messebenen 3+4
MEASURING LEVELS 3+4
⌯ 0.10 A-B C-D E
Messebene 1
MEASURING LEVEL 1
⌯ 0.05 A-B C-D E

M 2:1
Ausführung wahlweise zulässig
DESIGN OPTIONAL PERMITTED

Bemerkungen / COMMENTS:
1. Codierung A gezeichnet / KEYING A DRAWN
2. massgebend ist der deutsche Text / GERMAN TEXT IS VALID
3. unbemaßte Radien R0.2mm±0.1 / UNDIMENSIONED RADII R0.2mm±0.1
4. Teilekennzeichnung angelehnt an DIN 1451 / PART IDENTIFICATION SIMILAR DIN 1451
5. Zuordnung der Bezüge ① bis ⑩ jeweils auf Messebene 1 u. 4
ALLOCATION OF THE DELIVERY: Xm TILL Xn RESPECTIVELY ON MEASURING LEVEL 1 AND 4
6. kein Grat und kein Versatz zulässig!
NO FLASH AND NO OFFSET ALLOWED!
7. Entformungsschrägen innerhalb der Toleranzen. / DRAFT ANGLE WITHIN TOLERANCE.
8. max. Formversatz ±0.05 / MAX. OFFSET ±0.05
9. max. Formtrennsgrat 0.1 / MAX. BURR 0.1
10 Bei Verwendung der wahlweisen Ausführung muss dieser Bereich als Mess- und Auflagefläche für Bezugsebene E vorhanden sein
BY USE OF THE OPTIONAL DESIGN THIS AREA MUST EXIST AS A MEASURING SURFACE AND SECTION SURFACE FOR RELATION LEVEL E
7 Dichtbereich: In diesem Bereich umlaufende Dichtfläche.Keine Werkzeugtrennung zulässig; Oberfläche R <2.5µm
AT THIS AREA REVOLVING SEALING SURFACE. NO TOOL-DISCONNECTION ALLOWED; SURFACE R<2.5µ

Mögliche Verrastungsvarianten:
POSSIBLE CLIPPING-OPTIONS
II Zwei Klipgnasen für stirnseitige Verrastung / TWO CLIP LUGS FOR FRONTAL CLIPPING
III Eine Klipgnase für längsseitige Verrastung / A CLIP LUG FOR HIGHGEORD CLIPPING

- Bei Entfall von II oder III ist die Wandkontur oben auszuführen und die Wanddicke entsprechend der vorgegebenen Maße einzuhalten.
IF II OR III ARE NOT APPLICABLE, THE BOARD HAS TO BE PLANAR AND ACCORDING TO THE GIVEN DIMENSIONS
- Bei der Werkzeugverstellung sind II und III als Option vorzusehen.
AT THE TOOL-DESIGN THE OPTION II AND III HAS TO BE PROVIDED
- Die Verrastungsvariante ist mit dem entsprechenden Steckhäusengehäuse festzulegen
THE CLIPPING-OPTION HAS TO BE ARRANGED WITH THE APPROPRIATE FEMALE HOUSING

Controlled status available in the system!

Version	Name	Aenderungsbeschreibung / description of alteration	Datum date
00		Erstersttellung / initial Edition	03.12.2013

Pruefvorschriften / test instructions

Rohzustand / as-cut state	Werkstoff / material	Fertigzustand / final state	Abgenommen gemäß Stempel / Passed per stamp
			Pruefer am / Tested on

Material-Nr. / No.
Toleranzen / tolerances
Werkstückkanten / edges DIN ISO 13715
Form u. Lagetoleranzen / geometrical tolerances DIN ISO 1101
Maßstab / Scale 5:1
Gewicht / Weight
Zustand / STATE
Oberfl. / SURFACE

Benennung / Name	Datum / Date	Name / Name
Gezeichnet / drawn	05.12.2013	Baerh
geprüft / checked	17.01.2013	Kalb
Freigabe / released	17.01.2013	Schmid

Maße werden bei Abnahme besonders geprüft / dimensions specially checked for acceptation

Benennung / TITLE: AV 8-POL SLK2.8 ELA
Typ / type
Zeichnungs- Nr. / drawing - No.: 808-008-...00
Urheberschutz / Copyright
Ersatz für / replaces
Ersetzt durch / replaced by
DMR: 10003114780

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE
Owner Hirschmann Car Communication GmbH
a HARTING Technology Group

DIN ISO 16016 - Information zum Urheberschutz und zur Weitergabe beachten.
Protect and share information - Observe DIN ISO 16016.

Plot from: JULRICH on 16.08.2023 Doc.Vers. 00 Valid from: 20180723 Valid until: ... Status: Kundenfreigabe